



# Racing Brake Fluid 660 Factory Line

**Fluido da competizione 100% sintetico – DOT 4**

**Punto di ebollizione elevatissimo: 328°C / 622°F**

**Per comandi idraulici di freni e frizioni**

## UTILIZZO

Per tutti i tipi di attuatori idraulici di freni e frizioni che richiedano un fluido non silconico.

Sviluppato per resistere alle temperature estreme generate nei freni da competizione ceramici o in carbonio, permettendo un flusso di aria per il raffreddamento minore.

Può essere utilizzato anche con dischi in acciaio convenzionali.

Supera le richieste degli standard DOT 3, DOT 4 e DOT 5.1 (ad eccezione della viscosità a -40°C del DOT 5.1)

## PRESTAZIONI

SPECIFICHE: FMVSS 116 DOT 4 / SAE J1703

### Resistenza e stabilità termica estreme:

Punto di ebollizione elevatissimo (328°C), superiore ai fluidi convenzionali DOT 5.1 (260°C min.) e DOT 4 (230°C min.)

Permette una frenata efficace anche in condizioni di utilizzo estreme.

Permette di ottenere migliori prestazioni aerodinamiche riducendo il flusso di aria necessario al raffreddamento dei freni sulle vetture.

### Efficiente in caso di pioggia:

L'elevatissimo punto di ebollizione umido (204°C), superiore ai fluidi freni convenzionali DOT 5.1 non silconici (180°C min.) e DOT 4 (155°C min.), permette un livello di frenata efficiente anche in condizioni di umidità.

I fluidi freni tendono ad assorbire l'umidità dall'aria, cosa che riduce il punto di ebollizione ed aumenta il rischio del fenomeno del "vapor-lock".

Il punto di ebollizione umido viene misurato umidificando il prodotto con un 3% circa di acqua.

## RACCOMANDAZIONI

Non miscelare con liquidi freni a base di poliglicoli.

Non miscelare con fluidi silconici (DOT 5 base silconica) o fluidi minerali (LHM).

Conservare il prodotto nell'imballo originale, ben chiuso, al fine di evitare l'assorbimento dell'umidità.

Prodotto chimico aggressivo, evitare il contatto con mani e vernici.

In caso di contatto diretto con la pelle, sciacquare abbondantemente con acqua.

## PROPRIETA'

Fluido 100% sintetico a base di poliglicoli

|                            |                         |
|----------------------------|-------------------------|
| Colore                     | Ambra                   |
| Punto di ebollizione       | 328 °C / 622 °F         |
| Punto di ebollizione umido | 204 °C / 399 °F         |
| Viscosità a -40°C          | 1698 mm <sup>2</sup> /s |
| Viscosità a 100°C          | 2.59 mm <sup>2</sup> /s |

# MOTUL RBF 660 Factory Line

| <b>TEST</b>  | <b>Unità</b>       | <b>Limiti della specifica</b> |               |               | <b>RBF 660</b> |
|--|--------------------|-------------------------------|---------------|---------------|----------------|
|  |                    | <b>DOT3</b>                   | <b>DOT4</b>   | <b>DOT5.1</b> |                |
| <b>Punto di ebollizione secco</b>                    | °C                 | >205                          | >230          | >260          | 328            |
| <b>Punto di ebollizione umido</b>                    | °C                 | >140                          | >155          | >180          | 204            |
| Viscosità a -40°C                                    | mm <sup>2</sup> /s | <1500                         | <1800         | <900          | 1698           |
| Viscosità a 100°C                                    | mm <sup>2</sup> /s |                               | >1.5          |               | 2.59           |
| pH   |                    |                               | 7-11.5        |               | 7.15           |
| <b>Effetto su gomme SBR (Stirene-butadiene)</b>      |                    |                               |               |               |                |
| Variazione di volume a 70°C (70 ore)                 | mm                 |                               | 0.15-1.4      |               | 0.76           |
| Ammorbidimento (IRHD)                                |                    |                               | 10 max        |               | 4              |
| Disgregazione  |                    |                               | no            |               | no             |
| Variazione di volume a 120°C (70 ore)                | mm                 |                               | 0.15-1.4      |               | 1.05           |
| Ammorbidimento (IRHD)                                |                    |                               | 15 max        |               | 7              |
| Disgregazione  |                    |                               | no            |               | no             |
| <b>Evaporazione</b>                                  |                    |                               |               |               |                |
| Perdita a 100°C                                      | % in peso          |                               | 80% max       |               | 50%            |
| <b>Fluidità ed aspetto alle basse temperature</b>    |                    |                               |               |               |                |
| Aspetto a -40°C                                      |                    |                               | non congelato |               | OK             |
| Tempo di scorrimento                                 | s                  |                               | 10 max        |               | OK             |
| Aspetto a -50°C                                      |                    |                               | non congelato |               | OK             |
| Tempo di scorrimento                                 | s                  |                               | 35 max        |               | OK             |
| <b>Resistenza all'acqua</b>                          |                    |                               |               |               |                |
| Aspetto a -40°C                                      |                    |                               | chiaro        |               | OK             |
| Tempo di scorrimento                                 | s                  |                               | 10 max        |               | OK             |
| Aspetto a +60°C                                      |                    |                               | chiaro        |               | OK             |
| Sedimentazione                                       | %                  |                               | 0.15 max      |               | OK             |
| <b>Proprietà anti-corrosione: variazione di peso</b> |                    |                               |               |               |                |
| Ferro stagnate                                       | mg/cm <sup>2</sup> |                               | 0.2 max       |               | 0.03           |
| Acciaio  | mg/cm <sup>2</sup> |                               | 0.2 max       |               | 0.01           |
| Alluminio  | mg/cm <sup>2</sup> |                               | 0.1 max       |               | 0.02           |
| Ghisa  | mg/cm <sup>2</sup> |                               | 0.2 max       |               | 0.1            |
| Ottone   | mg/cm <sup>2</sup> |                               | 0.4 max       |               | -0.04          |
| Rame   | mg/cm <sup>2</sup> |                               | 0.4 max       |               | -0.05          |