



Racing Brake Fluid 660 Factory Line

Fluido da competizione 100% sintetico – DOT 4

Punto di ebollizione elevatissimo: 328°C / 622°F

Per comandi idraulici di freni e frizioni

UTILIZZO

Per tutti i tipi di attuatori idraulici di freni e frizioni che richiedano un fluido non silconico.

Sviluppato per resistere alle temperature estreme generate nei freni da competizione ceramici o in carbonio, permettendo un flusso di aria per il raffreddamento minore.

Può essere utilizzato anche con dischi in acciaio convenzionali.

Supera le richieste degli standard DOT 3, DOT 4 e DOT 5.1 (ad eccezione della viscosità a -40°C del DOT 5.1)

PRESTAZIONI

SPECIFICHE: FMVSS 116 DOT 4 / SAE J1703

Resistenza e stabilità termica estreme:

Punto di ebollizione elevatissimo (328°C), superiore ai fluidi convenzionali DOT 5.1 (260°C min.) e DOT 4 (230°C min.)

Permette una frenata efficace anche in condizioni di utilizzo estreme.

Permette di ottenere migliori prestazioni aerodinamiche riducendo il flusso di aria necessario al raffreddamento dei freni sulle vetture.

Efficiente in caso di pioggia:

L'elevatissimo punto di ebollizione umido (204°C), superiore ai fluidi freni convenzionali DOT 5.1 non silconici (180°C min.) e DOT 4 (155°C min.), permette un livello di frenata efficiente anche in condizioni di umidità.

I fluidi freni tendono ad assorbire l'umidità dall'aria, cosa che riduce il punto di ebollizione ed aumenta il rischio del fenomeno del "vapor-lock".

Il punto di ebollizione umido viene misurato umidificando il prodotto con un 3% circa di acqua.

RACCOMANDAZIONI

Non miscelare con liquidi freni a base di poliglicoli.

Non miscelare con fluidi silconici (DOT 5 base silconica) o fluidi minerali (LHM).

Conservare il prodotto nell'imballo originale, ben chiuso, al fine di evitare l'assorbimento dell'umidità.

Prodotto chimico aggressivo, evitare il contatto con mani e vernici.

In caso di contatto diretto con la pelle, sciacquare abbondantemente con acqua.

PROPRIETA'

Fluido 100% sintetico a base di poliglicoli

Colore	Ambra
Punto di ebollizione	328 °C / 622 °F
Punto di ebollizione umido	204 °C / 399 °F
Viscosità a -40°C	1698 mm ² /s
Viscosità a 100°C	2.59 mm ² /s

MOTUL RBF 660 Factory Line

TEST	Unità	Limiti della specifica			RBF 660
		DOT3	DOT4	DOT5.1	
Punto di ebollizione secco	°C	>205	>230	>260	328
Punto di ebollizione umido	°C	>140	>155	>180	204
Viscosità a - 40°C	mm ² /s	<1500	<1800	<900	1698
Viscosità a 100°C	mm ² /s		>1.5		2.59
pH			7-11.5		7.15
Effetto su gomme SBR (Stirene-butadiene)					
Variazione di volume a 70°C (70 ore)	mm		0.15-1.4		0.76
Ammorbidimento (IRHD)			10 max		4
Disgregazione			no		no
Variazione di volume a 120°C (70 ore)	mm		0.15-1.4		1.05
Ammorbidimento (IRHD)			15 max		7
Disgregazione			no		no
Evaporazione					
Perdita a 100°C	% in peso		80% max		50%
Fluidità ed aspetto alle basse temperature					
Aspetto a -40°C			non congelato		OK
Tempo di scorrimento	s		10 max		OK
Aspetto a -50°C			non congelato		OK
Tempo di scorrimento	s		35 max		OK
Resistenza all'acqua					
Aspetto a -40°C			chiaro		OK
Tempo di scorrimento	s		10 max		OK
Aspetto a +60°C			chiaro		OK
Sedimentazione	%		0.15 max		OK
Proprietà anti-corrosione: variazione di peso					
Ferro stagnate	mg/cm ²		0.2 max		0.03
Acciaio	mg/cm ²		0.2 max		0.01
Alluminio	mg/cm ²		0.1 max		0.02
Ghisa	mg/cm ²		0.2 max		0.1
Ottone	mg/cm ²		0.4 max		-0.04
Rame	mg/cm ²		0.4 max		-0.05